



Wieluń 10.02.2014

## OGŁOSZENIE

Firma Korona S.A zaprasza do składania ofert na wykonanie, dostawę, montaż i uruchomienie automatycznej linii do produkcji świec blokowych metodą prasowania żelowego

### **1. Zamawiający:**

KORONA S.A.  
98-300 Wieluń  
Ul. Fabryczna 10  
Tel. 043/84377 00;  
Fax. 043/84377 88  
NIP 8320004021

### **2. Przedmiot i zakres inwestycji:**

Przedmiotem zapytania jest wykonanie nowej, kompletnej linii technologicznej do produkcji świec blokowych metodą prasowania żelowego w zakresie:

- ✓ średnica min.: 40 mm-80 mm
- ✓ wysokość min.: 40 mm-250 mm

Wydajność 1500 szt. świec na godzinę.

Przewidywana maksymalna powierzchnia pod zabudowę linii to: 26,3 m x 9,6 m

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ogłoszenia.

### **3. Termin wykonania zamówienia:**

Termin wykonania zamówienia tj. dostawa i uruchomienie kompletnej Ekolinii 6 ustala się do: 30.12.2014

### **4. Miejsce i termin składania ofert:**

Oferty należy dostarczyć w kopercie z dopiskiem:

„Oferty na wykonanie Ekolinii 6”

do sekretariatu Spółki Zamawiającego tj. KORONA S.A, ul. Fabryczna 10, 98-300 Wieluń w terminie do dnia 22.03.2014, do godz. 15.00.

Dopuszcza się składanie ofert drogą elektroniczną, na adres: [oferty@koronacandles.com](mailto:oferty@koronacandles.com) w terminie do dnia: 22.03.2014, do godz. 15<sup>00</sup>.

### **5. Ważność oferty:**

Termin ważności oferty minimum 60dni od daty podanej w punkcie 4 niniejszego ogłoszenia.

### **6. Osoba upoważniona do udzielania informacji związanych z przedmiotem zamówienia:**

Do kontaktów z oferentami upoważniony jest Pan Paweł Kajta w godzinach 8.00-16.00 od poniedziałku do soboty.



Kontakt :

Tel kom.0 662 583 983

Tel (043) 843 76 28

Fax (043) 843 77 88

p.kajta@koronacandles.com

### **7. Warunki udziału w postępowaniu oraz dodatkowe informacje:**

W postępowaniu powinny brać udział firmy które:

- posiadają właściwe uprawnienia i kwalifikacje
- mają doświadczenie w realizacji podobnych inwestycji
- posiadają potencjał techniczny, ekonomiczno-finansowy i kadrowy umożliwiający realizację zamówienia

### **8. Zawartość oferty:**

#### **Oferta musi zawierać:**

- Specyfikację oraz szczegółowy opis realizacji zamówienia
- Termin realizacji zamówienia
- Cenę
- Termin ważności oferty

#### **Oferta powinna zawierać:**

- Poglądowe rysunki techniczne bądź schemat zaproponowanego rozwiązania
- Warunki płatności
- Okres gwarancji i rękojmi
- Podpis osób upoważnionych do zaciągania zobowiązań w imieniu oferenta
- Komplet dokumentów:

-kserokopię KRS

-pisemne zestawienie dotychczasowego doświadczenia Wykonawcy w zakresie realizacji podobnych inwestycji

### **9. Kryteria wyboru oferty:**

#### **Kryteria wyboru wykonawcy / dostawcy**

**Etap I-** Kompletność oferty i spełnienie wymagań formalnych wymienionych w treści niniejszego ogłoszenia- 100%

**Etap II-** Weryfikacja przedstawionych ofert (z wszystkimi oferentami zakwalifikowanymi do II etapu) pod względem ich zawartości, spełnienie wymagań technicznych wynikających z ogłoszenia.

**Etap III-** Wybór wykonawcy/ dostawcy

Weryfikacja ofert (zakwalifikowanych do III etapu) pod względem zastosowanych rozwiązań konstrukcyjnych- 60%,

Cena- 40%

Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od zbierania i wyboru ofert bez podania przyczyny. Wszystkie koszty związane z przygotowaniem i przedłożeniem oferty ponosi oferent.



Szczegółowe materiały dotyczące przedmiotu ogłoszenia można uzyskać kontaktując się z osobą wymienioną w punkcie 6 niniejszego ogłoszenia, oraz zapoznając się z załącznikami do niniejszego ogłoszenia.

Dopuszcza się składanie ofert częściowych obejmujących zakres z poszczególnych części załącznika nr 1 (I, II, III, IV).

Wykaz załączników:

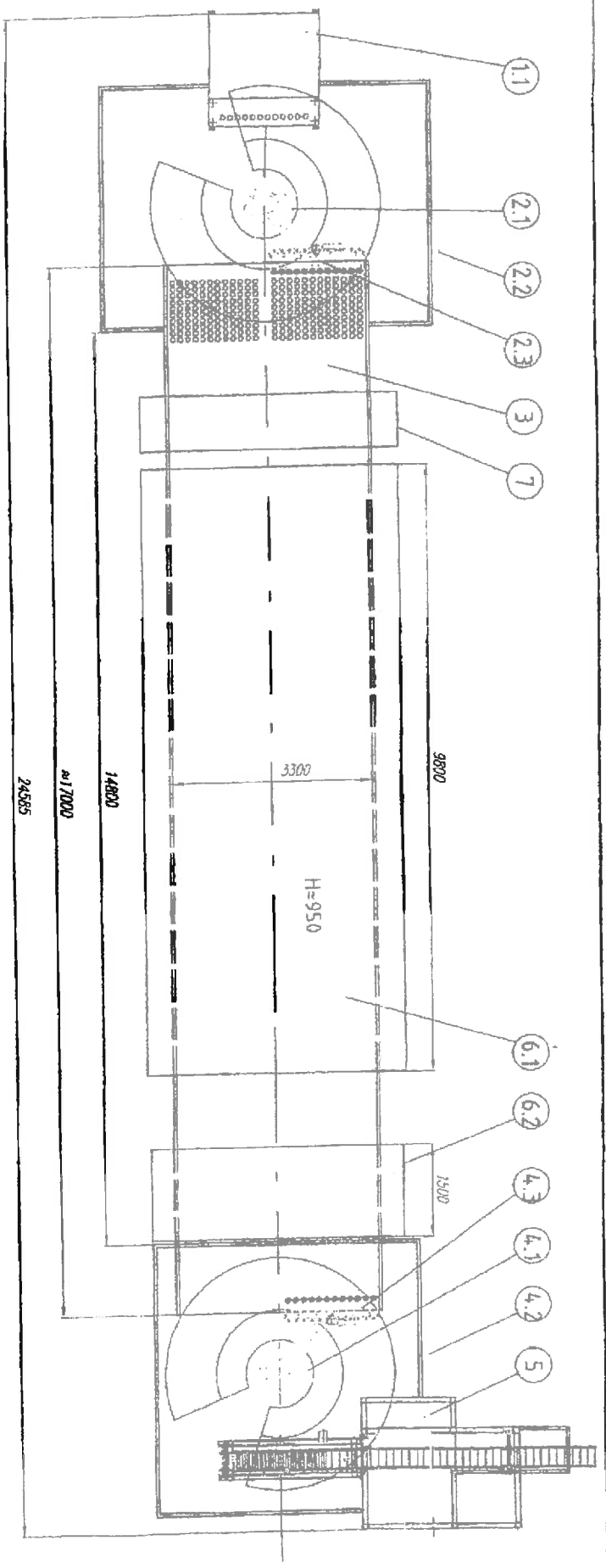
1. Załącznik nr 1 – Schemat.
2. Załącznik 2 – Parametry.

Sporządził  
Izabela Czerwińska

Zaakceptował  
Paweł Kajta

Zatwierdził  
Jarosław Wołowicz

Załącznik nr 1 – Schemat



- Część I**  
 Pozycja 1.1 Prasa do produkcji świec blokowych (średnica min 40mm, max 80mm, wysokość min:40mm, max 80mm; wydajność: 150szt/h 12 stampowa)
- Część II**  
 Pozycja 2.1 Robot  
 Pozycja 2.2 Ogródenie robota  
 Pozycja 2.3 Narzędzie robota (do chwytania 12 szt. podczas jednego cyklu, narzędzie nie może powodować uszkodzeń świec)  
 Pozycja 3 Przenośnik (wymiaru B x L x H 3300mm x 19000mm x 950mm; siatkowy, regulowana prędkość w zależności od średnicy świecy)  
 Pozycja 4.1 Robot  
 Pozycja 4.2 Ogródenie robota  
 Pozycja 4.3 Narzędzie robota (do chwytania 12 szt. w jednym cyklu, narzędzie nie może powodować uszkodzeń świec)
- Część III**  
 Pozycja 5 Urządzenie do wkładania knota
- Część IV**  
 Pozycja 6.1 Tunel stabilizacji temperatury (temperatura świecy na wejściu min 20°C max 80°C, obniżanie temperatury o 15-20°C)  
 Pozycja 6.2 Tunel stabilizacji temperatury (z temperaturę powietrza min 5°C max 30°C)  
 Pozycja 7 Urządzenie do przygotowywania mieszanki załadowej

RYSOWAŁ:	Marek Hurtyś	Nazwa:	Exo 6 line	DZIAŁ	TECHNICZNY
SPRAWDZIŁ:		Nr. rysunku:	MT/181213.01	Skala:	
ZATWIERDZIŁ:		Format:	A4		
UMIAR:					



Wieluń 10.02.2014

Załącznik nr 2 – Parametry.

Urządzenie do przygotowania spienionej masy parafinowo – olejowej

1. Wydajność max 1000kg/h
2. Temperatura mieszanki - 35-80°C (tolerancja +/- 0,5°C)
3. Temperatura czynnika grzewczego 90/70°C  
Temperatura czynnika chłodzącego 0-12°C
4. Dozowanie on-line zapachu i barwnika:
  - Zakres tolerancji dozowania zapachu 1-8%
  - Zakres tolerancji dozowania barwnika 0,1-1%
5. Układ dozowania ciekłych mas spienionych
  - Ilość dysz nalewających: 24szt.
  - Wielkość pojedynczego zalewu 80-500g (tolerancja +/-1g)
  - Rozstaw dyszy 127mm
  - Czas otwarcia i zamknięcia – możliwość regulacji z dokładnością do 0,01 sek.