



**Część I**

Pozycja 1.1 Prasa do produkcji świec blokowych(średnia min 40 mm, max 80mm, wysokość min: 40 mm, max 80 mm; wydajność 1500szt/h 12 stemplowa)

**Część II**

Pozycja 2.1 Robot

Pozycja 2.2 Ogródzenie robota

Pozycja 2.3 Narzędzie robota (do chwytania 12 szt. podczas jednego cyklu, narzędzie nie może powodować uszkodzeń świec)

Pozycja 3 Przenośnik (wymiary B X L X H 3300mm x 19000mm x 950mm; siatkowy, regulowana prędkość w zależności od średnicy świecy)

Pozycja 4.1 Robot

Pozycja 4.2 Ogródzenie robota

Pozycja 4.3 Narzędzie robota (do chwytania 12 szt. w jednym cyklu, narzędzie nie może powodować uszkodzeń świec)

**Część III**

Pozycja 5 Urządzenie do wkładania knota

**Część IV**

Pozycja 6.1 Tunel stabilizacji temperatury(temperatura świecy na wejściu min 20°C max 80°C, obniżanie temperatury o 15-20°C)

Pozycja 6.2 Tunel stabilizacji temperatury(z temperatura powietrza min 5°C max 30°C)

RYSOWAŁ:	Marcin Huryłski	Nazwa: Eko 6 line	DZIAŁ TECHNICZNY	
SPRAWDZIŁ:	Marcin Huryłski			
ZATWIERDZIŁ:	Marcin Huryłski	Nr. rysunku: NT/150913.01	Skala:	
UWAGI:			Format:	A4