



Wieluń 28.11.2014

OGŁOSZENIE

Firma Korona S.A zaprasza do składania ofert na wykonanie układu przygotowania zalewu i dystrybucji nr 2 dla automatycznej linii do produkcji świec blokowych metodą prasowania żelowego.

1. Zamawiający:

KORONA S.A.
98-300 Wieluń
ul. Fabryczna 10
Tel. 043/84377 00
Fax. 043/84377 88
NIP 8320004021

2. Przedmiot i zakres inwestycji:

Przedmiotem zapytania jest wykonanie układu przygotowania zalewu i dystrybucji nr 2 dla linii technologicznej do produkcji świec blokowych metodą prasowania żelowego w zakresie:

- I. **Układ przygotowania mieszanki i stabilizacji temperatury** – szczegółowy schemat do uzyskania poprzez kontakt z osobą upoważnioną pkt. 6 ogłoszenia.
- II. **Układ przygotowania piany.**
- III. **Układ nalewania.**

Parametry układów zgodnie z Załącznikiem nr 1 – Parametry.

Wydajność linii: 1500 szt. świec na godzinę.

- ✓ średnica min 40 mm- max 80 mm
- ✓ wysokość min 40 mm-max 250 mm

3. Termin wykonania zamówienia:

Termin wykonania zamówienia tj. dostawa i uruchomienie przedmiotu ogłoszenia dla Ekolinii 6 ustala się do: 15.02.2015.

4. Miejsce i termin składania ofert:

Oferty należy dostarczyć w kopercie z dopiskiem:

„Oferty na wykonanie Ekolinii 6”

do sekretariatu Spółki Zamawiającego tj. KORONA S.A, ul. Fabryczna 10, 98-300 Wieluń w terminie do dnia 12.12.2014, do godz. 15:00.

Dopuszcza się składanie ofert drogą elektroniczną, na adres: oferty@koronacandles.com w terminie do dnia: 12.12.2014 do godz. 15:00.

5. Ważność oferty:

Termin ważności oferty minimum 30 dni od daty podanej w punkcie 4 niniejszego ogłoszenia.



6. Osoba upoważniona do udzielania informacji związanych z przedmiotem zamówienia:

Do kontaktów z oferentami upoważniony jest Pan Paweł Kajta w godzinach 8.00-16.00 od poniedziałku do soboty.

Kontakt :

Tel kom.0 662 583 983

Tel (043) 843 76 28

Fax (043) 843 77 88

p.kajta@koronacandles.com

7. Warunki udziału w postępowaniu oraz dodatkowe informacje:

W postępowaniu powinny brać udział firmy które:

- posiadają właściwe uprawnienia i kwalifikacje
- mają doświadczenie w realizacji podobnych inwestycji
- posiadają potencjał techniczny, ekonomiczno-finansowy i kadrowy umożliwiający realizację zamówienia

8. Zawartość oferty:

Oferta musi zawierać:

- Specyfikację oraz szczegółowy opis realizacji zamówienia
- Termin realizacji zamówienia
- Cenę
- Termin ważności oferty

Oferta powinna zawierać:

- Poglądowe rysunki techniczne bądź schemat zaproponowanego rozwiązania
- Warunki płatności
- Okres gwarancji i rękojmi
- Podpis osób upoważnionych do zaciągania zobowiązań w imieniu oferenta
- Komplet dokumentów:

-kserokopię KRS

-pisemne zestawienie dotychczasowego doświadczenia Wykonawcy w zakresie realizacji podobnych inwestycji

9. Kryteria wyboru oferty:

Kryteria wyboru wykonawcy / dostawcy

Etap I- Kompletność oferty i spełnienie wymagań formalnych wymienionych w treści niniejszego ogłoszenia- 100%

Etap II- Weryfikacja przedstawionych ofert (z wszystkimi oferentami zakwalifikowanymi do II etapu) pod względem ich zawartości, spełnienie wymagań technicznych wynikających z ogłoszenia.

Etap III- Wybór wykonawcy/ dostawcy

Weryfikacja ofert (zakwalifikowanych do III etapu) pod względem zastosowanych rozwiązań konstrukcyjnych- 60%,

Cena- 40%



Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od zbierania i wyboru ofert bez podania przyczyny. Wszystkie koszty związane z przygotowaniem i przedłożeniem oferty ponosi oferent.

Dopuszcza się składanie ofert częściowych obejmujących zakres poszczególnych grup (I, II, III).

Wykaz załączników:

1. Załącznik nr 1 - Parametry

Sporządził
Izabela Czerwińska

Zatwierdził
Jarosław Wołowicz

Zaakceptował
Paweł Kajta



Wieluń 28.11.2014

Załącznik nr 1 – Parametry.

Urządzenie do przygotowania napowietrzonej mieszanki parafinowo – olejowej

1. Wydajność max 1000kg/h
2. Temperatura mieszanki - 35-80°C (tolerancja +/- 0,5°C)
3. Temperatura czynnika grzewczego 90/70°C
Temperatura czynnika chłodzącego 0-12°C
4. Dozowanie on-line zapachu i barwnika:
 - Zakres tolerancji dozowania zapachu 1-8%
 - Zakres tolerancji dozowania barwnika 0,1-1%
5. Układ dozowania ciekłych mas spienionych
 - Ilość dysz nalewających: 24szt.
 - Wielkość pojedynczego zalewu 80-500g (tolerancja +/-1g)
 - Rozstaw dyszy 127mm
 - Czas otwarcia i zamknięcia – możliwość regulacji z dokładnością do 0,01 sek.