



**Część I**

Pozycja 1.1 Prasza do produkcji świec blokowych średnica min 40mm, max 80mm, wysokość min:40mm, max 80mm; wydajność: 1500szt/h 12 stempiowa)

**Część II**

Pozycja 2.1 Robot

Pozycja 2.2 Ogrózenie robota

Pozycja 2.3 Narzędzie robota (do chwytania 12 szt. podczas jednego cyklu, narzędzie nie może powodować uszkodzeń świecy)

Pozycja 3 Przenośnik (wyłiaty B x L x H 3300mm x 19000mm x 950mm; siatkowy, regulowana prędkość w zależności od średnicy świecy)

Pozycja 4.1 Robot

Pozycja 4.2 Ogrózenie robota

Pozycja 4.3 Narzędzie robota (do chwytania 12szt. w jednym cyklu, narzędzie nie może powodować uszkodzeń świecy)

**Część III**

Pozycja 5 Urządzenie do wkładania knota

**Część IV**

Pozycja 6.1 Tunel stabilizacji temperatury (temperatura świecy na wejściu min 20°C max 80°C, obniżanie temperatury o 15-20°C)

Pozycja 6.2 Tunel stabilizacji temperatury (z temperaturą powietrza min 5°C max 30°C)

Pozycja 7 Urządzenie do przygotowywania mieszanki żelazkowej

RYSOWAŁ:	Michał Nuryski	Nazwa:	Exo 6 line	DZIAŁ:	TECHNICZNY
SPRAWDZIŁ:		Nr rysunku:	NT/181213.01	Skala:	
ZATWIERDZIŁ:		Forma:	A4		
UMIAR:					